

Paged

Sklejka

PAGED TRANS

Przedmiot warunków (Scope)

Sklejka liściasta wodoodporna o budowie krzyżowej pokryta filmem fenolowym o wysokiej odporności na ścieranie naprasowanym na gorąco.

Właściwości naprasowanego filmu sprawiają, że powierzchnia sklejki charakteryzuje się: podwyższoną odpornością na ścieranie i uszkodzenia mechaniczne, właściwościami antypoślizgowymi, podwyższoną odpornością na działanie środków chemicznych np. powszechnie używanych rozpuszczalników, zasad i kwasów.

Exterior cross build hard wood plywood covered with phenol film with high resistant to abrasion pressed in high temperatures.

Properties of used film made such plywood: resistant to mechanical damages, abrasion, moisture and water, high temperature, bursting and atmospheric, antislip, higher resistant to most popular chemicals as solvents and acids.

Przeznaczenie (Field of application)

- podłogi i elementy pojazdów ciężarowych, *transport industry (floors and semitrailer elements),*
- kontenery, podłogi przemysłowe lub magazynowe, *containers, commercial floors.*
- podłogi namiotów użyteczności publicznej (dostępne B₁s1), *temporary marquee event flooring (available B₁s1).*

Budowa sklejki (Structure)

Do oklejania używa się sklejki liściastej o budowie krzyżowej.
Under film is cross built hardwood plywood.

Materiały (Materials)

Film fenolowy

Test „taber abraser”:

Typ filmu	Wynik testu
Trans	5000
Trans Plus	10000

Test „rolling test”:

Wynik testu (zgodnie z SS 923508)
10000 ± 35%

Phenol film

Test „taber abraser”:

Overlay type	Test value
Trans	5000
Trans Plus	10000

Test „rolling test”:

Test value (according to SS 923508)
10000 ± 35%

- Sklejka 100% liściasta wodoodporna** (jednorodnizajowa - liściasta).

100% hardwood plywood exterior (throughout hardwood plywood).

- Farba akrylowa wodoodporna** do zabezpieczania brzegów - na życzenie.

Acrylic water resistatn paint for painting of the edges - on request.

Odmiany powierzchni sklejki (Types of the surface structure)

z odciskiem Trans (PT/gładka), (PT - Net)

Trans imprint (PT / smooth), (PT / Net).

Wymagania jakościowe (Quality requirements)

Właściwości (Categories of characteristic)	Zakres występowania (Range to tolerance)
Plamy matowe <i>Mat spots</i>	dopuszczalne o powierzchni do 20 cm ² 2 szt. / 1 m ² <i>permitted up to 20 cm² up to a number 2 pcs. / 1 m²</i>
Rysy, np. od matryc <i>Scratch e.g. because of pressing plate</i>	dopuszczalne nieliczne <i>permitted of occasional</i>
Pęknięcia filmu <i>Crack of film</i>	niedopuszczalne <i>not permitted</i>
Wady przy krawędziach, np. odpryski filmu, zacieki po malowaniu <i>Defects at the edges of the panel due to cracks of film and painting</i>	dopuszczalne do 2 mm od krawędzi <i>permitted up to 2mm from the edges</i>
Smugi, zmatowienia koloru na powierzchni filmu <i>Streaks, fogging color on film surface</i>	dopuszczalne nieznaczne <i>minor permitted</i>

Uwaga! Pod wpływem oddziaływania promieni słonecznych barwa filmu może ulec zmianie.

Attention! Colour of film can be changed because of sunbeams.

Paged

Sklejka

Charakterystyka (Characteristic)

Parametry (Parameters)	Norma (Norm)	Jedn. (Unit)	Wartość (Value)										
Grubość Panel thickness		mm	4	6,5	9	12	15	18	21	24	27	30	35
Sklejenie Gluing	EN 314	n°	Klasa 3										
Rodzaj drewna Wood species			Brzoza Birch										
Gęstość Density		kg/m³	600 - 750										
Formaty standardowe Standard sizes		mm	1250 x 2500 / 3000			1220 x 2440 / 3000			1500 x 2500 / 3000				
Klasa zginania Bending class													
wpoprzek włókien cross grain	EN 310	F class		20	35	35	35	35	30	30	30	30	30
wzdłuż włókien long grain	EN 310	EN 636		50	40	40	40	40	40	35	35	35	35
Klasa modułu elastyczności przy zginaniu Elasticity bending class													
wpoprzek włókien cross grain	EN 310	F class		30	40	50	60	60	60	60	60	60	60
wzdłuż włókien long grain	EN 310	EN 636		90	90	80	80	80	80	80	80	80	70
Wytrzymałość przy zginaniu Strenght bending													
wpoprzek włókien cross grain	EN 310	N/mm²		39,2	52,4	54,8	53,2	52,0	45,5	45,4	45,5	45,6	46,1
wzdłuż włókien long grain	EN 310			76,0	68,1	63,5	62,8	61,7	56,8	56,1	55,5	54,9	53,8
Współczynnik elastyczności przy zginaniu Elasticity bending													
wpoprzek włókien cross grain	EN 310	N/mm²		3059	4302	4926	6059	5684	5517	5460	5461	5495	5604
wzdłuż włókien long grain	EN 310			9680	8640	8048	7913	7854	7706	7595	7509	7441	7339
Dźwiękochłonność Air sound solution	EN 13986	dB	250 - 500 Hz - 0,10					1000 - 2000 Hz - 0,30					
Przewodnictwo cieplne Thermal conductivity	EN 13986	W/m•K	0,17										
Taber test Taber abrasion	EN 438-2	RA	5000 - 10000										
Nasiąkliwość filmu Cobb test			85										
Antypoślizg Antislip	Din 51130		R11										
Klasa emisji formaldehydu Relase of formaldehyde	EN 717-2, EN 13986		Klasa E1										
Homologacja Approval Granted			E20 118RII -02										
Klasa reakcji na ogień Reaction to fire	EN 13986				Klasa D-s2, d0								
Współczynnik odporności na przenikanie pary wodnej Water vapour permeability	EN 13986		μ dla dużej wilgotności powietrza - 90 μ dla małej wilgotności powietrza - 220										
Trwałość biologiczna Biological durability	EN 13986		Klasa 3										
Zawartość pentachlorofenolu (PCP) Content of pentachlorophenol (PCP)	EN 13986		mniej niż 0,1 ppm										

Inne (Other)

Dopuszcza się inne warunki uzgodnione pomiędzy producentem a odbiorcą.
Other conditions can be agreed between the parties.